

Ceweld 309LSi TIG

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 23 12 L Si AWS A5.9 : ER 309LSi
W.NR.:	1.4332
JINÉ:	DIN 8556: SG X2CrNi 24 12
CERTIFIKACE:	TUV (12394.00), CE
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25 20, X15CrNiSi 20 12, 1.4825, 1.4841, 1.4828, 1.4311, heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14,15Mo3, StE 355 a další
POUŽITÍ:	Svařování korozivzdorných CrNi ocelí. Svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, žáruvzdorná do 1100°C. Heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,01	1,6	0,8	23,5	13	0,2	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 420	> 600	> 35	RT 120	-196 °C 40

POLARITA:	DC -
PLYN:	l1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
309LW12C	1,2 x 1000 mm	5 kg tuba
309LW16C	1,6 x 1000 mm	5 kg tuba
309LW20C	2,0 x 1000 mm	5 kg tuba
309LW24C	2,4 x 1000 mm	5 kg tuba
309LW32C	3,2 x 1000 mm	5 kg tuba