

Zander S - NiCu

Strana 1/1

SKUPINA: S odolností proti povětrnostním vlivům

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát

NORMY: EN ISO 14341-A G 42 2 M21 Z2NiCu
AWS A5.28 ER80S-G

JINÉ: DIN 8575: SG NiCu

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: U konstrukčních ocelí odolných vůči povětrnostním vlivům.
S235J0W-S355J0W, S235J2W-S355J2W, S355J0WP, S355J2WP, S355K2W
ASTM: A242 grades 1/2, A588 grades A/B/C/K, A606, A709 grade 50W
Corten, Patinax

POUŽITÍ: Oceli se zvýšenou odolností vůči povětrnostním vlivům, např, mostní konstrukce.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

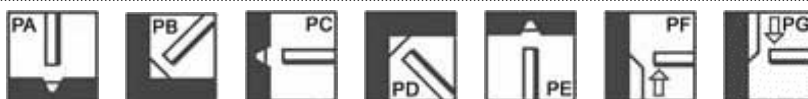
C	Mn	Si	Ni	Cu
0,08	1,40	0,80	0,80	0,40

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW:po svaření	≥ 450	≥ 550	≥22	RT ≥ 80	-20°C ≥ 47

Přehřev a PWHT jsou závislé na druhu a tloušťce svařovaného materiálu

PLYN: C1, M21

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SGNiCuS08Z	0,8 mm	15 kg cívka
SGNiCuS10Z	1,0 mm	15 kg cívka
SGNiCuS12Z	1,2 mm	15 kg cívka