

Zander S - 4820

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 25 4 AWS A5.9 : ER 329
W.NR.:	1.4820
VÝROBCE:	Zander Schweistechnik
MATERIÁLY:	X10CrSi 6, X10CrAl 7, X10CrAl 24, GX40CrNiSi 27 4 1.4712, 1.4724, 1.4821, 1.4762, 1.4320
POUŽITÍ:	Svařování feriticko-austenitických ocelí typu 25/5 (např. 17 153), svařování žáruvzdorných ocelí. Odolnost proti okujení do 1100°C. Přechodové vrstvy mezi tvrdonávarem a nelegovanou ocelí. Vysoké feritické číslo FN =85, vysoká pevnost v tahu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,06	0,7	1	25	4,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 650	> 800	> 19	RT 50

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
329S08-3	0,8 mm	15 kg / BS300
329S10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
329S12-3	1,2 mm	15 kg / BS300