

Ceweld Nicro 625 TIG

Strana 1/2

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18274: W Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) AWS A 5.14: ER NiCrMo-3
W.NR.:	2.4831
JINÉ:	DIN 1736: SG NiCr21Mo9Nb
CERTIFIKACE:	TUV (12400.00), CE
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Přídavný materiál pro svařování slitin na bázi niklu jako např. 601, 625, 825. Odolný korozi, důlkové korozi, dobré mechanické vlastnosti za kryogenních teplot. Použití pro teploty -196 °C do +550 °C, odolnost proti opalu do 1100°C v atmosféře bez obsahu síry. X10NiCrAlTi, 32-20H, 32-21, X8 Ni9, ASTM A 533 Gr1, 800H, Sanicro 28, 254SMo, inconel 625 UNS : N08926, N08825, N06625, N08020. DIN : X8Ni9, X1NiCrMoCuN25 20 6, X1NiCrMoCuN25 20 5, NiCr21Mo, NiCr22Mo9Nb W.Nr.: 1.4876, 1.5656, 1.4529, 2.4858, 2.4856, 1.4539, 1.4547, 2.4660
POUŽITÍ:	Nicro 625 je vyvinut pro svařování a navařování slitin na bázi niklu, jako např. 625 nebo podobné materiály. Dále může být také použit pro svařování různých slitin na bázi niklu navzájem, na legované oceli nebo na nerez oceli a pro spojování super austenitických ocelí se 6% molybdenu. Nicro 625 se nejčastěji používá v chemickém průmyslu, zařízení na kontrolu znečištění, offshore, komponenty jaderných reaktorů, hřídele čerpadel. Používá se také v leteckém a kosmickém průmyslu pro sestavy obraceče tahu, palivové trysky, přídavné hořáky a spalovací systémy.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	Fe
max 0,20	0,20	max 0,20	22,20	rest	9,0	0,1	3,50	max. 1,0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	min. 460	min. 750	min. 32	+20°C min. 110	-196°C min. 70

TVRDOST: 220 [HB]

POLARITA: DC-

PLYN: I1

POLOHY:



Ceweld Nicro 625 TIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
Nicro625W16C	1,6 x 1000 mm	5 kg tuba
Nicro625W20C	2,0 x 1000 mm	5 kg tuba
Nicro625W24C	2,4 x 1000 mm	5 kg tuba
Nicro625W32C	3,2 x 1000 mm	5 kg tuba