

Ceweld Mo MIG

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MAG
NORMY:	EN ISO 21952-A : G MoSi SFA-AWS 5.28 : ER70S-6
W.NR.:	1.5424
CERTIFIKACE:	TÜV, DB, CE
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	P235GH - P355GH, 16Mo3, S255 - S460QL1, P235T1/T2 - P460NL2
POUŽITÍ:	Nízkolegovaný plný drát s obsahem 0,5% Mo pro svařování tepelně odolných konstrukčních ocelí pracujících do teplot +500 °C. Potrubní rozvody, tlakové nádoby, plynové potrubí, chemický a petrochemický průmysl, jeřáby, stavební díly.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,09	1,20	0,60	≤ 0,15	≤ 0,15	0,50	≤ 0,25	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
SR : žíhání na odstranění prnutí	530	640	27	+ 20 °C 150	- 20 °C 90

POLARITA:	DC+
PLYN:	M21, C1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
SGMoS08C	0,8 mm	15 kg / BS300
SGMoS10C	1,0 mm	15 kg / BS300
SGMoS12C	1,2 mm	15 kg / BS300
SGMoS16C	1,6 mm	15 kg / BS300