

Ceweld CrMoV6 TIG

Strana 1/2

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN 4334: FE-WL1806 (15CrMnMoV5-4-9-3)
A5.28: ~ER90S-G

W.NR.: 1.7734

CERTIFIKACE: CE

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: 15 CrMoV6, 25CrMo4, 35 CrMo4, 20CrMo1, 1.7734,
20CrMo12, 15CDV6

POUŽITÍ: Plný drát pro svařování žárupevných ocelí.
Použití pro svařování podobných základních materiálů.
Svarový kov poskytuje vysokou pevnost, která závisí na tepelném zpracování
Uplatnění v leteckém a motoristickém průmyslu a také při opravách některých nástrojových ocelí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Fe
0,14	1,00	0,15	1,40	0,90	0,25	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	900	1200	10

Tepelné zpracování, jako je předehřev, teplota interpassu a PWHT, závisí na aplikaci a základním materiálu.

TVRDOT: 42 HRC

PLYN: I1

POLOHY:



Ceweld CrMoV6 TIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CRMO1VW10C	1,0 x 1000 mm	5 kg box
CRMO1VW12C	1,2 x 1000 mm	5 kg box
CRMO1VW16C	1,6 x 1000 mm	5 kg box
CRMO1VW20C	2,0 x 1000 mm	5 kg box
CRMO1VW24C	2,4 x 1000 mm	5 kg box