

# Ceweld CuSi3 MIG

Strana 1/1

|            |                                                                                                                                                                                                                 |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:   | Měď a její slitiny                                                                                                                                                                                              |
| METODA:    | Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)                                                                                                                                                                        |
| TYP:       | Plný drát / MIG                                                                                                                                                                                                 |
| NORMY:     | EN ISO 24373 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1)<br>AWS A5.7 : ER CuSi-A                                                                                                                                                     |
| W.NR.:     | 2.1461                                                                                                                                                                                                          |
| JINÉ:      | DIN 1733: SG - CuSi3                                                                                                                                                                                            |
| VÝROBCE:   | Certilas Nederland B.V                                                                                                                                                                                          |
| MATERIÁLY: | CuZn 5; CuZn 10; CuSn 15; CuSi2Mn; CuSi3Mn<br>2.0090; 2.0230; 2.0240; 2.0265; 2.0360                                                                                                                            |
| POUŽITÍ:   | Plný drát pro svařování Cu a slitin na bázi Cu, cínových a fosforových bronzů, mosazí, pro svařování Cu slitin legovaných Zn a Mn.<br>MIG pájení pozinkovaných plechů - automobilový průmysl, klimatizace apod. |

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| Si   | P      | Cu   | Al     | Zn     | Sn     | Fe     | Pb     |
|------|--------|------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 3,00 | < 0,02 | rest | < 0,01 | < 0,20 | < 0,80 | < 0,30 | < 0,02 |

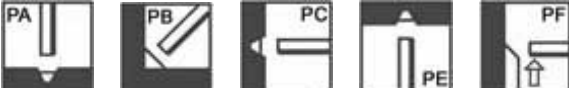
## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav            | Rp <sub>0,2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| AW : po svaření | 130                        | 350                     | 40                      |

TVRDOST: 80 - 90 [ HB ]

POLARITA: DC+

PLYN: I1, M13

POLOHY:


## PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení        |
|-----------------|--------|---------------|
| CuSi3S08C       | 0,8 mm | 15 kg / BS300 |
| CuSi3S10C       | 1,0 mm | 15 kg / BS300 |
| CuSi3S12C       | 1,2 mm | 15 kg / BS300 |
| CuSi3S16C       | 1,6 mm | 15 kg / BS300 |