

Zander E 35 W

Strana 1/2

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 14700 : E Fe 1-400

JINÉ: DIN 8555 : E 1 - UM - 400 - P

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Bazická elektroda, nízko legovaná Chromem. Vhodné pro opotřebení kov-kov. Dobré ovládání svarové lázně v polohách. Složení svarového kovu poskytuje návarový kov vysoce odolný vůči silným rázům při současném namáhání a tlaku pro navařování namáhaných dílů s vyšší pevností a s potřebou na velmi dobrou houževnatost. Poskytuje návarový kov bez trhlin, návar je dobře obrobitelný

Návar lze strojně obrábět a lze jej dále tepelně zpracovat.

Výsledná tvrdost, stejně jako struktura návaru je závislá na základním materiálu, parametrech navařování, tepelném režimu (předehřev, interpass teplota, chladnutí apod.), počtu vrstev, síle a tvaru navařovaného komponentu.

POUŽITÍ: Pojezdová kola, transportní válce, díly dopravních zařízení, články řetězů, lanovnice a vodící kola, vodící lišty. Zemní stroje, návary zubů bagrů.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,15	1,00	0,70	3,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Výtěžnost 120%

TVRDOST: 375 [HB]

POLARITA: DC+

OBAL: Bázkický

POLOHY: 

PŘESUŠENÍ: 300-320°C/2hod

Zander E 35 W

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N35WE25ZVP	2,5 x 350 mm	2 kg VacuPac
N35WE25Z	2,5 x 350 mm	4 kg krabíčka
N35WE32ZVP	3,2 x 350 mm	2 kg VacuPac
N35WE32Z	3,2 x 350 mm	4 kg krabíčka
N35WE40Z	4,0 x 450 mm	5 kg krabíčka
N35WE50Z	5,0 x 450 mm	5 kg krabíčka