

Zander W - 347 H

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb
AWS A5.9 : ER 347 H

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: X5CrNi 18-10, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10,
1.4878, 1.4948
ASTM 321 H, 347

POUŽITÍ: Plný drát pro svařování korozivzdorných ocelí v ochranných atmosférách. Svařování austenitických Cr-Ni ocelí. Svařovací drát typu 19Cr10Ni stabilizovaný Niobem s vyšším obsahem Uhlíku pro svařování antikoročních, stabilizovaných ocelí pracujících za vyšších teplot. Svarový kov je odolný mezikrystalické korozi, vyšší mez tečení (creep)
FN: 3 - 6

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
0,05	1,30	0,30	19,0	10,0	0,45

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
při RT	>430	>620	> 35
při 600°C	>280	>350	> 19

AW : po svaření

PLYN: I

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
347HW16	1,6x1000 mm	box 5 kg
347HW20	2,0x1000 mm	box 5 kg
347HW24	2,4x1000 mm	box 5 kg
347HW32	3,2x1000 mm	box 5 kg