

Zander S - 4009

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 14343-A : G 13
AWS A5.9 : ER 410

W.NR.: 1.4009

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: Vhodné pro základní materiály:
Feritická chromová ocel, například:
1.4000 (X 6 Cr 13), 1.4001 (X 7 Cr 14),
1.4002 (X 6 CrAl 13), 1.4006 (X 12 Cr 13),
1.4008 (GX 8 Cr 13), 1.4021 (X 20 Cr 13).
Vhodné pro navařování těsnících ploch na:
Plynových, vodních a parních armaturách vyrobených z nelegovaných a nízkolegovaných ocelí.

POUŽITÍ: Plný drát z feritické chromové oceli pro MIG/MAG depoziční svařování a svařování spojů nerezových chromových ocelí (například ocelí s obsahem 12-14 % uhlíku). Pro provozní teploty do 450 °C.
Svarový kov je odolný vůči korozi a teple.
Předehřejte obrobek na 200 °C, pokud základní materiál nevyžaduje vyšší předehřev.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,07	0,50	0,60	13,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
TZ : 680 °C / 2 hod.	> 450	> 650	> 15

TVRDOST: 35 HRc po svaření, 200 HB po žhání

POLARITA: DC+

PLYN: M11, M23, M32, M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
410S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
410S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
410S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300