

Zander W - ER80S-Ni1

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát pro TIG svařování ocelí pro nízké teploty

NORMY: EN ISO 14341-A : W 46 6 3Ni1
AWS A 28 : ER80S-Ni1

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: S 275NL - S460NL, S275ML -S460ML, P275NL2 -P460NL2
P355ML2 -P460ML2, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3,
A333/334 gr.1/6, A350 gr. LF2/LF6, A352 gr. LCB/LCC
A 5L X65

POUŽITÍ: Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, potrubí a offshore zařízení pracující za velmi nízkých teplot s vrubovou houževnatostí při -60°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C | Mn | Si | Ni | Fe |
|------|------|------|------|------|
| 0,09 | 1,05 | 0,50 | 0,90 | rest |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav | R _{p0.2} [MPa] | R _m [MPa] | A ₅ [%] | Nárazová energie ISO-V [J] |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| AW : po svaření | > 500 | >560 | > 18 | |

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení |
|-----------------|---------------|----------|
| SG3Ni1W12 | 1,2 x 1000 mm | box 5 kg |
| SG3Ni1W16 | 1,6 x 1000 mm | box 5 kg |
| SG3Ni1W20 | 2,0 x 1000 mm | box 5 kg |
| SG3Ni1W24 | 2,4 x 1000 mm | box 5 kg |
| SG3Ni1W32 | 3,2 x 1000 mm | box 5 kg |