

berAlweld® M5087 - AlMg4,5MnZr MIG

Strana 1/2

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4,5MnZr) AWS A 5.10 : ER 5087
W.NR.:	3.3546
JINÉ:	DIN 1732: 3.3546
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	BEDRA- Berkenhoff GmbH, SRN
MATERIÁLY:	AlMg2,7Mn; AlMg4,5Mn; spoje čistý Al s AlMg5 G-AlMg 3 Si, G-AlMg 5 Si 3.3535, 3.3547, 3.3241 5754, 5083, 512
POUŽITÍ:	Přidavný materiál pro svařování vysoce pevných slitin Al, Al slitiny pro kryogenní aplikace do teplot -196°C. Legování Zr pro lepší odolnost proti trhlinám za horka. Svarový kov má dobrou odolnost vůči povětrnostním vlivům a mořské vodě. Pro plechy silnější 15 mm přehřev cca 150 °C. Nedoporučuje se pro eloxování Automobilové díly, Stavba lodí, Offshore aplikace Železnice, Skladovací nádrže, Stavební průmysl Kryogenní aplikace

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Cr	Ti	Al	Mg	Zr	Fe
0,8	0,1	0,1	rest	4,7	0,15	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	140	290	25

Teplota tání °C : 570 - 645

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1, I3
POLOHY:	      

berAlweld® M5087 - AlMg4,5MnZr MIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL5087S08B	0,8 mm	7 kg / BS300
AL5087S10B	1,0 mm	7 kg / BS300
AL5087S12B	1,2 mm	7 kg / BS300
AL5087S16B	1,6 mm	7 kg / BS300
ALD5087S10B	1,0 mm	sud (80/150/250kg)
ALD5087S12B	1,2 mm	sud (80/150/250kg)
ALD5087S16B	1,6 mm	sud (80/150/250kg)