

berAlweld® M5356 - AlMg5 MIG

Strana 1/2

SKUPINA: Hliník a jeho slitiny

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
AWS A 5.10 : ER 5356

W.NR.: 3.3556

CERTIFIKACE: TÜV, DB

VÝROBCE: BEDRA- Berkenhoff GmbH, SRN

MATERIÁLY: AlMg 1, AlMg 1,8, AlMg 5, AlMgSi0,5, AlMgSi 0,8, G-AlMg3Si,
3.3315, 3.3326, 3.3555, 3.3210, 3.2316, 3.3241
5005A, 5051A, 5056A, 6060, 6181, 5120

POUŽITÍ: Plný drát pro svařování odlitků hliníku a slitin hliníku legovaného do 5% Mg, oblast svařování musí být kovově čistá. Pro plechy silnější 15 mm přehřev cca 150 °C. Vysoká pevnost ve smyku, vynikající odolnost proti korozi vůči mořské vodě a mořské atmosféře. Velmi dobrá barevná shoda na eloxovaných částech. Nevhodné pro provoz v trvale zvýšené teplotě(>65°C).

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cr	Cu	Ti	Al	Mg	Zn	Fe
0,15	0,2	0,2	0,05	0,1	rest	5	0,1	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	115	255	25

Teplota tání °C : 575-633

POLARITA: DC+

PLYN: I1, I3

POLOHY:



berAlweld® M5356 - AlMg5 MIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL5356S08B	0,8 mm	7 kg / BS300
AL5356S10B	1,0 mm	7 kg / BS300
AL5356S12B	1,2 mm	7 kg / BS300
AL5356S16B	1,6 mm	7 kg / BS300
ALD5356S10B	1,0 mm	sud (80/150/250kg)
ALD5356S12B	1,2 mm	sud (80/150/250kg)
ALD5356S16B	1,6 mm	sud (80/150/250kg)