

Ceweld CuSn12 TIG

Strana 1/2

SKUPINA: Měď a její slitiny

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 24373 : S Cu 5410 (CuSn12P)
AWS A5.7 : ER CuSn-C

W.NR.: 2.1056

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: Slitina cínového bronzu s vysokým procentem cínu pro prakticky všechny svařovací postupy. Velmi dobrá dezoxidace a vysoká tvrdost podobná litým bronzům. Navařování a spojování slitin mědi a CuSn. 2.1050; 2.1052; 2.1060, CuSn4, CuSn6, CuSn8

POUŽITÍ: Navařování a spojování slitin mědi a CuSn.
Široce používaný a doporučený pro pájení v peci

- Vysoce kvalitní legovaný měděný drát
- Svary bez pórů a dobrá elektrická vodivost
- Vynikající odolnost proti korozi

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	P	Cu	Al	Zn	Sn	Fe	Pb
< 0,10	< 0,35	rest	< 0,01	< 0,10	12,0	< 0,10	< 0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	140	300	25

Bod tání C: 825-990

TVRDOST: 120 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:      

Ceweld CuSn12 TIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSn12W16C	1,6 x 1000 mm	5 kg box
CuSn12W20C	2,0 x 1000 mm	5 kg box
CuSn12W24C	2,4 x 1000 mm	5 kg box
CuSn12W32C	3,2 x 1000 mm	5 kg box