

Ceweld 312 TIG

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14343-A : W 29 9
AWS A5.9 : ER 312

W.NR.: 1.4337

JINÉ: DIN 8556: SG-X10CrNi 30 9

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: Heterogenní spoje antikoročních CrNi ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, Mn oceli a ostatní austenitické nemagnetické oceli.
409, 304, těžko svařitelné oceli jako: 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 42MnV7, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7223, 4130SI, 41 nástrojová ocel, 4160SI

POUŽITÍ: Austeniticko - feritický přídatný materiál pro svařování a renovační práce. Pro svařování obtížně svařitelných ocelí, např. pružinové a manganové oceli, oceli s vysokým obsahem uhlíku. Svařování a opravy rychlořezných a nástrojových ocelí, svařování a renovace vytvrditelných ocelí. Vynikající odolnost proti korozi v kyselém prostředí za vysokých teplot.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,10	0,90	1,00	29,5	900	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	640	800	24	RT 50

TVRDOST: 240 HB

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



Ceweld 312 TIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
312W10C	1,0 x 1000 mm	5 kg box
312W12C	1,2 x 1000 mm	5 kg box
312W16C	1,6 x 1000 mm	5 kg box
312W20C	2,0 x 1000 mm	5 kg box
312W24C	2,4 x 1000 mm	5 kg box
312W32C	3,2 x 1000 mm	5 kg box
312W40C	4,0 x 1000 mm	5 kg box