

# Zander E 25 W

Strana 1/2

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 14700 : E Fe 1-300

JINÉ: DIN 8555 : E 1-UM-300-P

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

**MATERIÁLY:** Bazická elektroda, nízko legovaná Chromem. Vhodné pro opotřebení kov-kov. Dobré ovládání svarové lázně v polohách. Složení svarového kovu poskytuje návarový kov vysoce odolný vůči silným rázům při současném namáhání a tlaku pro navařování namáhaných dílů s vyšší pevností a s potřebou na velmi dobrou houževnatost. Poskytuje návarový kov bez trhlin, návar je dobře obrobitelný. Návar lze strojně obrábět a lze jej dále tepelně zpracovat. Výsledná tvrdost, stejně jako struktura návaru je závislá na základním materiálu, parametrech navařování, tepelném režimu (předehřev, interpass teplota, chladnutí apod.), počtu vrstev, síle a tvaru navařovaného komponentu. Interpass teplota nemá překročit teplotu 250°C.

**POUŽITÍ:** Pojezdová kola, transportní válce, díly dopravních zařízení, články řetězů, lanovnice a vodící kola, vodící lišty. Návarový kov lze použít mimo samotný návar i pro dostavbu chybějícího materiálů pod návar s vyšší tvrdostí.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C    | Mn   | Cr   | Fe   |
|------|------|------|------|
| 0,12 | 1,25 | 2,75 | rest |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Výtěžnost 120%

TVRDOST: 300 [ HB ]

POLARITA: DC+

OBAL: Bážický

POLOHY:



## Zander E 25 W

Strana 2/2

### PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr       | Balení        |
|-----------------|--------------|---------------|
| N25WE25ZVP      | 2,5 x 450 mm | 2 kg VacuPac  |
| N25WE25Z        | 2,5 x 450 mm | 6 kg krabíčka |
| N25WE32ZVP      | 3,2 x 450 mm | 2 kg VacuPac  |
| N25WE32Z        | 3,2 x 450 mm | 6 kg krabíčka |
| N25WE40Z        | 4,0 x 450 mm | 6 kg krabíčka |
| N25WE50Z        | 5,0 x 450 mm | 6 kg krabíčka |