

Zander S - 4563

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	ISO 14343-A : G 27 31 4 Cu L AWS A5.9 : ER 383
W.NR.:	1.4563
VÝROBCE:	Zander Schweistechnik
MATERIÁLY:	1.4563, 1.4539 (904L), 2.4858 (alloy 825), 1.4503, Sanicro 28, Nicrofer 4221
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování korozivzdorných ocelí v ochranné atmosféře. Pro svařování plně austenitických CrNiMoCu ocelí. Přídavný materiál pro svařování vysoce korozivzdorných, austenitických ocelí. Obecně vynikající odolnost vůči korozi, důlkové korozi, odolná vůči koroznímu praskání pod napětím (SCC), vhodná pro korozní prostředí kyseliny fosforové, sírové apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0,02	2,00	0,70	27,0	31,0	3,50	1,00	0,01

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	>400	>590	> 36	RT 120	-196°C 65

PLYN:	I 1
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
4563S12Z	1,2 mm	15 kg / K300
4563S16Z	1,6 mm	15 kg / K300