

## Zander D 55 R

Strana 1/1

|            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SKUPINA:   | Nástrojové oceli                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| METODA:    | Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)                                                                                                                                                                                                                                                        |
| TYP:       | Rutilová, obalená středně legovaná elektroda pro navařování                                                                                                                                                                                                                                            |
| NORMY:     | EN ISO 14 700 : E Fe 4 ST                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| JINÉ:      | DIN 8555 : E 6-UM-60-PT                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| VÝROBCE:   | Zander Schweissttechnik                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| MATERIÁLY: | Houževnatý návarový kov odolný trhlínám, odolný otěru při současném zatížení těžkými rázy za vyšších teplot. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat,                                                              |
| POUŽITÍ:   | Svarový kov odpovídající W nr.1.2344, pro návary a opravné svařování běžných nástrojových ocelí např. 1.2307 až 1.2377, renovace provádět na očištěný povrch, eventuální hluboké trhliny před navařením vybrousit a dostavit Zander Croni 29/9.<br>Zápustky, kovádla, formy, břity, šnekové dopravníky |

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C    | Mn   | Si   | Cr   | Mo   | Ti | V    |
|------|------|------|------|------|----|------|
| 0,50 | 1,20 | 0,80 | 6,00 | 1,50 | +  | 1,00 |

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: cca 55 HRc ve druhé vrstvě, v závislosti na tepelném režimu a eventuálním dalším tepelném zpracování

POLARITA: +

POLOHY:



### PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr       | Balení   |
|-----------------|--------------|----------|
| NED55R25Z       | 2,5 x 350 mm | 5 kg box |
| NED55R32Z       | 3,2 x 350 mm | 5 kg box |
| NED55R40Z       | 4,0 x 450 mm | 5 kg box |
| NED55R50Z       | 5,0 x 450 mm | 6 kg box |