

Zander E 60 Fe

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Bazická, obalená středně legovaná elektroda navařování
NORMY:	EN ISO 14 700 : E Fe 4 ST
JINÉ:	DIN 8555 : E 4-UM-60-PT
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Svarový kov odpovídající W nr.1.2344, pro návary a opravné svařování běžných nástrojových ocelí např. 1.2307 až 1.2377, renovace provádět na očištěný povrch, eventuální hluboké trhliny před navařením vybrousit a dostavit Zander Croni 29/9. Zápustky, kovádla, formy, střížné nástroje.
POUŽITÍ:	Houževnatý návarový kov odolný trhlínám, odolný otěru při současném zatížení těžkými rázy za vyšších teplot. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0,50	1,30	0,80	6,00	1,50	1,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	cca 55 HRC ve druhé vrstvě v závislosti na tepelném režimu a eventuálním dalším tepelném zpracování
POLARITA:	+
OBAL:	Bázický
POLOHY:	   

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NE60FeE25Z	2,5 x 350 mm	5 kg box
NE60FeE32Z	3,2 x 350 mm	5 kg box
NE60FeE40Z	4,0 x 450 mm	5 kg box
NE60FeE50Z	5,0 x 450 mm	6 kg box