

Zander 4879 Kb

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 14172 : E Ni 6702 (NiCr28Fe6W)
W.NR.:	2.4879
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	2.4879 (G-NiCr 28 W)
POUŽITÍ:	Bázičká vysokovýtěžková (130%) elektroda určená pro svařování a navařování materiálů typu CrNi 28/48 např. odlitků typu G NiCr28W. Svarový kov odolný vůči okujení až do teplot 1 150°C v redukčním i oxidačním prostředí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	W	Fe
0,45	1,30	1,00	32,5	48,0	6,00	rest.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	>450	>650	5

POLARITA: DC+

OBAL: Bázičkový

POLOHY:


PŘESUŠENÍ: 320°C / 2h

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
4879KbE25Z	2,5 x 350mm	55 - 75	4,0 kg box
4879KbE32Z	3,2 x 350mm	70 - 110	5,0 kg box
4879KbE40Z	4,0 x 350mm	90 - 140	5,0 kg box