

Zander S - 4519

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 20 25 5 Cu L AWS A5.9 : ER 904L
W.NR.:	1.4519
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4505, 1.4539, 1.4465, 1.4513
POUŽITÍ:	Svařování plně austenitických ocelí (superaustenit) typu ASTM 904 L, 825, 383, 385, 317 apod. Svarový kov zvláště odolný vůči kyselině fosforečné, sírové a organickým kyselinám. Vysoká odolnost vůči krystalizačním trhlinám, feritické číslo FN = 0.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,025	1,80	0,40	20,5	25,0	4,80	1,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 380	> 580	> 35	

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
904LS08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
904LS10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
904LS12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
904LS16Z	1,6 mm	15 kg / BS300