

Zander F - Nicro Super (625)

Strana 1/1

SKUPINA: Nikl a jeho slitiny**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)**TYP:** Plněná elektroda na bázi Niklu (625) pro navařování**NORMY:** EN ISO 14 700 : T Ni2**W.NR.:** 2.4621**JINÉ:** EN 14700 : T Z Ni 2-250 CKNPTZ**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik**MATERIÁLY:** Navařování funkčních vrstev

POUŽITÍ: Nejpoužívanější niklová slitina typu 625 pro navaření funkčních a odolných vrstev, odolná korozi, důlkové korozi, koroznímu praskání pod napětím v roztocích chloridů. Díky vysokému legování chromem, molybdenem a niobem je standardním návarovým materiálem pro celou řadu aplikací v energetice, chemickém průmyslu apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,04	0,50	1,00	21,0	rest	9,00	3,40	max. 4,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 230 HB**PLYN:** I1, Z3 ArHeHC 30/2/0,05

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
Nicro625F12Z	1,2 mm	cívka BS300/15 kg
Nicro625F16Z	1,6 mm	cívka BS300/15 kg
Nicro625F24Z	2,4 mm	cívka B415/15 kg
Nicro625F32Z	3,2 mm	cívka B415/15 kg