

Ceweld CuAl12NiFe

Strana 1/1

SKUPINA: Měď a její slitiny**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)**TYP:** Plněná elektroda pro navařování v ochranných atmosférách**NORMY:** EN 14 700 : T Cu 1**VÝROBCE:** Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: Součásti opláštění, které podléhají opotřebení kov na kov s vysokým třením nebo velkým povrchovým zatížením litiny, oceli nebo bronzů. Lodní vrtule, hlubokotažné matrice pro nerezové, hliníkové, hořčíkové a titanové díly. Objímky, vřetena, vedení lanových navijáků, kluzné plochy, tažná zařízení. (obvykle se doporučuje předehřátí na 300°C před svařováním, aby se snížily trhliny).

POUŽITÍ: Speciální přídavný materiál pro navařování na bázi hliníkového bronzů. Výsledný návar má vynikající kluzné vlastnosti s nízkým koeficientem tření při velmi silném zatížení a tlacích, odolný kavitaci. Výborná odolnost vůči korozi ve slané vodě

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Ni	Cu	Al	Zn	Fe	Pb
0,90	< 0,20	4,50	rest	12,0	max. 0,20	2,20	Max. 0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 300-320 HB**PLYN:** I1, I3**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuAl12NiF12C	1,2 mm	cívka 15 kg
CuAl12NiF16C	1,6 mm	cívka 15 kg