

CrInoxMIG 308LSi

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 19 9 LSi AWS A5.9 : ER 308LSi
W.NR.:	1.4316
CERTIFIKACE:	CE, TÜV, DB
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	1.4306; 1.4311; 1.4312; 1.4300; 1.4301; 1.4541; AISI 304, 304L
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8. Výborné operativní vlastnosti, svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně. Dobrá odolnost proti obecné a mezikrystalické korozi. Také dobrá odolnost vůči oxidačním a redukčním kyselinám za studena.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,023	1,80	0,88	19,65	9,15	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	>400	>600	>35	RT 120	-196 °C 20

FN > 6

POLARITA:	DC+
PLYN:	M13, Ar + 1-3% O ₂ , 16-21 l/min, M12, Ar + 2% CO ₂ , 16-21 l/min
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
308LSiS08E	0,8 mm	15 kg / BS300
308LSiS10E	1,0 mm	15 kg / BS300
308LSiS12E	1,2 mm	15 kg / BS300