

Zander F - EHCr 56

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s kovovou náplní FCAW / MOG
NORMY:	EN 14700 : T Z Fe14
JINÉ:	DIN 8555 : MF 10-60-GR
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysocelegovaný trubičkový drát s kovovou náplní s vlastní ochranou pro navařování metodou MOG. Matrice návaru je nadeutektická směs ledeburitu a cementitu s vloženými komplexními karbidy chrómu.
POUŽITÍ:	Těžební, důlní a ocelářský průmysl, návary nástrojů, těžké stavební a zemědělské stroje, řetězové dopravníky, míchací lopatky, rozmetací kola, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi a korozi, dopravní šneky apod. Vynikající odolnost vůči abrazi, svarový kov je odolný korozi. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvyvu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu ale nesnižují otěruvzdornost a vlastnosti návaru.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
5,40	0,40	1,00	30,0	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 58 - 62 HRC

POLARITA: DC+

PLYN: M21, bez plynu

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
EHCr56F12Z	1,2 mm	cívka 15 kg/ BS300
EHCr56F16Z	1,6 mm	cívka 15 kg/ BS300
EHCr56F20Z	2,0 mm	cívka 15 kg/ BS300
EHCr56F24Z	2,4 mm	cívka 15 kg/ BS300