

Zander F - 2367 G

Strana 1/1

SKUPINA:	Nástrojové oceli
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda pro navařování
NORMY:	EN ISO 14700 : TZ Fe 8
W.NR.:	1.2367
JINÉ:	DIN 8555 : MSG 6-GF-45 P
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	Plný drát pro tepelně odolné navařování MIG/MAG proti tlaku a opotřebením na ocelích pracujících za tepla vystavených velkému zatížení s vysokou tvrdostí v konstrukcích forem a nástrojů. Pro pracovní teplotu do 550C. Navařovat v krátkých 50-80 mm housenkách
POUŽITÍ:	Stříhací nože za tepla, uchopovací čelisti, nástroje na odstraňování otřepů, vysekávací nože, válce kontilití, válečky pro hrubovací stojany, vyrovnávací válečky, zápustkové vložky, matrice, plastové formy, profilové matrice, držáky matric a průpichy.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ti	Fe
0,20	0,90	0,50	6,00	3,50	0,25	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI


O 20% vyšší tychlost navařování než s plným drátem

TVRDOST: 44 - 47 HRc

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13, M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
1,2 mm	15kg K300