

Zander F - 308 LM

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda s kovovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17633-A : T 19 9 L M M12 1 ASME IIC SFA 5.22 / AWS A 5.22: EC308L
W.NR.:	1.4316
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X2CrNi 19-11, X5CrNi 18-10, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10, 1.4306, 1.4301, 1.4550, 1.4541
POUŽITÍ:	Trubičkový drát s kovovou náplní pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8, výborné operativní vlastnosti, odolná korozi na vzduch a v oxidačním prostředí do 700°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Fe
0,02	1,40	0,55	0,015	0,008	20,5	10,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 320	> 520	> 35	-196°C > 27

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308LMF12Z	1,2 mm	15 kg/ BS300
308LMF16Z	1,6 mm	15 kg/ BS300