

Zander W - CroMo 1

Strana 1/2

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 21952-A : W CrMo 1 Si AWS 5.28 : ER80S-G
W.NR.:	1.7339
JINÉ:	EN 12070: W CrMo 1 Si
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Slitiny cementovaných a tepelně zpracovaných ocelí, oceli pro konstrukci kotlů a potrubí, jakož i podobné oceli legované CrMo, 1.7218 (25 CrMo 4, GS-25 CrMo 4), 1.7225 (42 CrMo 4) 1.7335 (13 CrMo 4 4), 1.7337 (16 CrMo 4 4), 1.7350 (22 CrMo 4 4), 1.7354 (GS-22 CrMo 5 4), 1.7357 (GS-17 CrMo 5 5)
POUŽITÍ:	Plný drát typu 1%Cr 0,5% Mo pro svařování žárupevných ocelí. Garantuje dobrou odolnost vůči vodíku a působení zplodin. Použití pro tlakové nádoby do 570°C, potrubní rozvody, zemní stroje a strojní díly, chemický a petrochemický průmysl. Teplota předehřevu 200°C až 350°C. Interpass teplota max. 350°C

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,10	1,00	0,60	1,10	0,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
SR : žíhání na odstranění pnutí 600°C/½h	355	510	20	RT 47

TVRDOST:	270 [HB] po svaření
POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	     

Zander W - CroMo 1

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo1W10	1,0 x 1000 mm	5 kg box
CrMo1W12	1,2 x 1000 mm	5 kg box
CrMo1W16	1,6 x 1000 mm	5 kg box
CrMo1W20	2,0 x 1000 mm	5 kg box
CrMo1W24	2,4 x 1000 mm	5 kg box
CrMo1W30	3,0 x 1000 mm	5 kg box