

## CrInoxTIG 309LSi

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Nerezavějící a vysokolegované
<b>METODA:</b>	Plné dráty pro metodu TIG (141)
<b>TYP:</b>	Plný drát / MIG
<b>NORMY:</b>	EN ISO 14343-A : G 23 12 L Si AWS A5.9 : ER309LSi
<b>W.NR.:</b>	1.4332
<b>CERTIFIKACE:</b>	CE. TUV
<b>VÝROBCE:</b>	Elga
<b>MATERIÁLY:</b>	G-X40CrNiSi, X15CrNiSi25-20, X15CrNiSi20-12, 1.4825, 1.4841, 1.4828, 1.4311, heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14, 15Mo3, StE 355
<b>POUŽITÍ:</b>	Plný drát pro svařování korozivzdorných ocelí v ochranných atmosférách. Svařování korozivzdorných CrNi ocelí svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, žáruvzdorná do 1100°C, heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy.







### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,021	1,84	0,85	23,3	12,8	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
AW : po svaření	400	590	35	20 C 120

FN 6 - 11

<b>POLARITA:</b>	DC-
<b>PLYN:</b>	I1, Ar 99.99%, 6-12 l/min
<b>POLOHY:</b>	      

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
309LSiW16E	1,6 x 1000 mm	5 kg tuba
309LSiW20E	2,0 x 1000 mm	5 kg tuba
309LSiW24E	2,4 x 1000 mm	5 kg tuba