

# Zander 4351 Kb

Strana 1/2

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 13 4 B 42 AWS A5.4 : E 410 NiMo-25
W.NR.:	1.4351
JINÉ:	DIN 8555 : E5 UM 40-CT
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	1.4000 (X 6 Cr 13),1.4001 (X 7 Cr 14),1.4002 (X 6 CrAl 13),1.4407 ((G-X5CrNiMo13-4),1.4313 (X 3 CrNiMo 13-4),1.4413 (X3CrNiMo13-4),1.4414 (G-X4CrNiMo13-4).
POUŽITÍ:	Bázická vysokovýtěžková (150%) elektroda pro opravné svařování a navařování 13% Cr ocelí, CrNi ocelí a vysokopevnostních martenzitických korozivzdorných ocelí. Svarový kov odolný korozi, hydro-kavitaci, žáruvzdorný do teplot 800°C. Vysoká vrubová houževnatost při teplotách pod 0°C. Pro návary armatur s pracovní teplotou do 500°C. Elektroda dolegovaná obalem s vysokou výtěžností. Předehřev a interpas teploty 100°- 150°C, pro zlepšení mechanických hodnot lze provést dvojnásobné žíhání při teplotách 670°C a 600°C.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,04	0,50	0,30	12,0	4,50	0,50	rest

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp <sub>0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]
žíhání 2h/600° C	500	750	15

TVRDOST: cca 38[ HRc ]

POLARITA: DC +

OBAL: Bázický

POLOHY:


PŘESUŠENÍ: 320°C / 2h

**Zander 4351 Kb**

Strana 2/2

## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
410NiMoKbE25	2,5 x 350 mm	60 - 90 A	5 kg krabička
410NiMoKbE32	3,2 x 350 mm	80 - 110 A	5 kg krabička
410NiMoKbE40	4,0 x 350 mm	100 - 150 A	6 kg krabička
410NiMoKbE50	5,0 x 450 mm	140 - 190 A	6 kg krabička