

Zander W - CroMo 2

Strana 1/2

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 21952-A : W CrMo2Si
AWS 5.28 : ER90S-G

W.NR.: 1.7384

JINÉ: EN 12070: W CrMo 2 Si

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Slitiny cementovaných a tepelně zpracovaných ocelí
1.7259 (26 CrMo 7),
1.7273 (24 CrMo 10),
1.7276 (10 CrMo 11),
1.7281 (16 CrMo 9 3),
1.7380 (10 CrMo 9 10),
1.7380 (GS-12 CrMo 9 10),
1.8075 (10 CrSiMo V7)

POUŽITÍ: CrMo legovaný drát pro svařování nízkolegovaných žárovevných ocelí podobného složení. Pracovní teploty do 600 °C.
Svařování tlakových nádob a potrubních rozvodů. Teplota předehřevu 200°C to 350°C. Interpass teplota max. 350°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,07	1,00	0,65	2,55	1,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
SR : žíhání na odstranění pnutí 700°C/½h	460	640	22	RT 140

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



Zander W - CroMo 2

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CrMo2W12	1,2 x 1000 mm	5 kg box
CrMo2W16	1,6 x 1000 mm	5 kg box
CrMo2W20	2,0 x 1000 mm	5 kg box
CrMo2W24	2,4 x 1000 mm	5 kg box
CrMo2W32	3,2 x 1000 mm	5 kg box