

Zander F - 476 G

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace

METODA: Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

TYP: Plněná elektroda FCAW / MOG

NORMY: EN 14700 : T Z Fe 7-50-CPT

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

POUŽITÍ: ZANDER F-476 je plněný drát s vysokým obsahem Cr-Ni-Mo-Co-V-W. Byl speciálně vyvinut pro navařování válců pro válcování za tepla. Návar je odolný proti korozi a opotřebení. Dále je odolný vůči rázovému zatížení a trvalému namáhání vlivem tepla a vysokého tlaku. Navařování by se mělo provádět ve 2-3 vrstvách. Konečná vrstva by měla mít tloušťku 5 mm. Interpas teplota by neměla překročit 450 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	Co	W	Fe
0,30	0,80	0,30	16,0	4,00	1,50	1,00	1,50	1,00	rest.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 48 - 50 HRc

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N476GF12Z	1,2 mm	15 kg/BS300
N476GF16Z	1,6 mm	15 kg/BS300
N476GF20Z	2,0 mm	15 kg/BS300
N476GF24Z	2,4 mm	25 kg/B450