

Zander W - 4031

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14343-B: 420
ASME SFA A 5.9: ER420

W.NR.: 1.4031

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: AISI 420

POUŽITÍ: Martenzitická nerezová ocel odolná proti korozi a teple, podobná ER410, s výjimkou mírně vyššího obsahu chromu a uhlíku. Kalitelná tepelným zpracováním. Používá se pro mnoho povrchových operací vyžadujících vynikající odolnost proti oděru a také odolnost proti korozi spolu s poněkud vyšší tvrdostí než svarové kovy navařené elektrodami ER410, což zvyšuje odolnost proti opotřebení. Vyžaduje přehřev a mezivrstvu o teplotě nejméně 200 °C, po níž následuje pomalé ochlazování. Tepelné zpracování po svařování se používá k popouštění svarového návaru.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,35	0,60	0,50	13,0	0,60	0,75	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

$R_{p0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]
≥ 250	≥ 450	≥ 15

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Balení
1,6 x 1000 mm	5 kg box