

Zander W - CroMo 5

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 21952-A : W CrMo 5 Si AWS 5.28 : ER80S-B6
W.NR.:	1.7373
JINÉ:	EN 12070: W CrMo 5 Si
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	podobné slitiny cementovaných a tepelně zpracovaných ocelí, oceli pro konstrukci kotlů a potrubí, jakož i podobné oceli legované CrMo X12CrMo5 (1.7362); GX12CrMo5 (1.7363); A213; A217 C5; A335 P5; GS 12CrMo19-5
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování 5%Cr 0.5%Mo ocelí. Žárupevné oceli a oceli odolné stlačenému H ₂ , výroba tlakových nádob a potrubí. Pracovní teploty do 600 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,08	0,55	0,35	6,00	0,55	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
SR : žhánání na odstranění prnutí	620	520	20	RT 47

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CrMo5W12	1,2 x 1000 mm	5 kg box
CrMo5W16	1,6 x 1000 mm	5 kg box
CrMo5W20	2,0 x 1000 mm	5 kg box
CrMo5W24	2,4 x 1000 mm	5 kg box
CrMo5W32	3,2 x 1000 mm	5 kg box