

## Zander F - 725 G

Strana 1/1

**SKUPINA:** Návary a renovace**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)**TYP:** Plněná elektroda MAG**JINÉ:** DIN 8555 : MF6-GF-70-GT**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik

**MATERIÁLY:** ZANDER F-725 je drát s kovovým jádrem, který poskytuje návar s vysokým obsahem extrémně tvrdých karbidů boru.  
Pro součásti vystavené vysokému abrazivnímu opotřebení a erozi při teplotách až 750 °C.  
Nejnižší možný tepelný příkon poskytuje nejlepší výsledky.  
Před nanášením vrstvy odstraňte staré návary, doporučuje se nanést mezivrstvu ZANDER F-200 nebo ZANDER F-250.

**POUŽITÍ:** Odsávací ventilátory, žlaby pecí, cyklony, lopatky, míchací lopatky, dopravní a lisovací šneky, dopravníky v těžebním, cementářském a ocelářském průmyslu, recyklaci odpadu, výrobě energie, petrochemii

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Si	Cr	Mo	Nb	W	B	Fe
1,30	0,70	17,0	3,00	5,80	5,60	4,00	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

**TVRDOST:** 1. vrstva 66-68 HRc, 2. vrstva 67-71 HRc**POLARITA:** DC/+**PLYN:** M12

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Průměr	Svařovací proud	Balení
1,6 mm	160 - 300 A/23-32 V	cívka 15 kg