

Zander 316H

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 3581-A: EZ 19 12 2 R 12 AWS A 5.4: E 316 H - 16
JINÉ:	EN 1600: EZ 19 12 2 R 12
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4401 (X 5 CrNiMo 17 12 2), 1.4404 (X 2 CrNiMo 17 13 2), 1.4406 (X 2 CrNiMoN 17 12 2), 1.4408 (G-X 6 CrNiMo 18 10), 1.4420 (X 5 CrNiMo 18 11), 1.4435 (X 2 CrNiMo 18 14 3), 1.4436 (X 5 CrNiMo 17 13 3), 1.4571 (X 6 CrNiMoTi 17 12 2), 1.4573 (X 10 CrNiMoTi 18 12), 1.4580 (X 6 CrNiMoNb 17 12 2), 1.4581 (G-X 5 CrNiMoNb 18 10), 1.4583 (X 10 CrNiMoNb 18 12).
POUŽITÍ:	Rutil-bazická obalená elektroda pro svařování nerezových austenitických CrNiMo ocelí. Zvýšená odolnost proti okujím a pevnost za vysokých teplot díky zvýšenému obsahu Si a C ve srovnání s obalenou elektrodou Zander 4435.

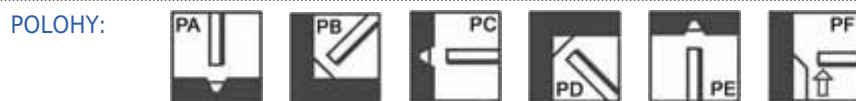
CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,05	0,60	0,80	18,50	11,50	2,60	rest.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW:po svaření	320	550	35	70 RT

POLARITA: =(+) / ~



PŘESUŠENÍ: 320°C / 2h

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
316HE20Z	2,0 x 300 mm	40 - 60	4 kg krabička
316HE25Z	2,5 x 300 mm	60 - 90	4 kg krabička
316HE32Z	3,2 x 350 mm	80 - 110	5 kg krabička
316HE40Z	4,0 x 350 mm	100 - 150	5 kg krabička
316HE50Z	5,0 x 450 mm	150 - 200	5 kg krabička