

# Zander Kb Cromo P91

Strana 1/1





<b>SKUPINA:</b>	Středně legované a žárupevné
<b>METODA:</b>	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
<b>TYP:</b>	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
<b>NORMY:</b>	EN ISO 3580-A: E CrMo 91 B 42 AWS A 5.5: E 9018 - B9
<b>JINÉ:</b>	EN 1599 : E CrMo 91 B 42
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweissttechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	1.4903 (X 10 CrMoVNb 9-1), 1.7386 (X 11 CrMo 9-1), 1.7389 (G X 12CrMo 10-1).
<b>POUŽITÍ:</b>	Bázická elektroda legovaná CrMoVNb pro navařování a svarové spoje vysokoteplotně odolných, žíhaných ocelí stejného typu s obsahem 9 % Cr1Mo. Dobré svařovací vlastnosti, a to i při svařování v polohách.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	V	Fe
0,09	0,65	0,22	9,00	0,80	1,10	0,05	0,20	rest

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
PWHT 760°C / 2h	550	680	17	RT 47

<b>POLARITA:</b>	760°C / 2h
<b>OBAL:</b>	Bázický
<b>POLOHY:</b>	   
<b>PŘESUŠENÍ:</b>	320°C / 2h

## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Svařovací proud	Balení
CrMo91E25	2,5 x 350 mm	60 - 90 A	4 kg box
CrMo91E32	3,2 x 350 mm	80 - 120 A	4 kg box
CrMo91E40	4,0 x 350 mm	110 - 170 A	5 kg box