

Ceweld CuAl11 TIG

Strana 1/1

SKUPINA: Měď a její slitiny**METODA:** Plné dráty pro metodu TIG (141)**TYP:** Plný drát / TIG**NORMY:** EN ISO 24373 : Cu 6240 / CuAl11Fe3
AWS A 5.7 : ER CuAl-A3**VÝROBCE:** Certilas Nederland B.V**POUŽITÍ:** Vhodné pro aplikace odolné vůči mořské vodě. Plátování oceli a/nebo slitiny mědi, litiny a/nebo bronzi. Vynikající pro kovové stříkání. Lodní vrtule, čerpadla, hřídele, vodící drážky, brzdové bloky, pístní hřídele, ložiska, válce ocelových mlýnů atd.**CHEMICKÉ SLOŽENÍ**

Cu	Al	Zn	Fe
rest	11,0	0,10	3,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW:po svaření	300	600	20

TVRDOST: 170 HB**PLYN:** I1, I3**POLOHY:**