

## Ceweld FL 400

Strana 1/1

**SKUPINA:** Tavidla**METODA:** Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)**NORMY:** EN ISO 14174 : SA CS 3 99 CCrMo AC**VÝROBCE:** Certilas Nederland B.V**MATERIÁLY:** CEWELD® FL 400 je aglomerované kalcium-silikátové tavidlo.  
Zásaditost dle Boniszewského: ~1,7  
Hustota tavidla: 1,2-1,3 kg/dm<sup>3</sup> (l)  
Zrnitost dle ISO 14174: 2-16 (Tyler 10×65)  
Proudové zatížení: až 800 A DC s použitím jednoho drátu 4,0 mm**POUŽITÍ:** CEWELD® FL 400 je aktivní tavidlo pro metodu SAW (s legujícími prvky C, Cr, Mo) určené pro navařování a svařování pomocí nízkolegovaných drátových elektrod. Opravy a navařování součástí vystavených nárazům a opotřebení, jako jsou hlavice pístnic, díly těžebních strojů, díly bagrů, válcovací tyče, přítlačné válce, cementové válce, díly bagrů, spojky, drticí kladiva atd.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

CaF <sub>2</sub>	SiO <sub>2</sub> +TiO <sub>2</sub>	CaO+MgO
10,0	55,00	25,0

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

SiO<sub>2</sub>+TiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> = 55,0%**POLOHY:**

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Balení
TAFL400	25 kg