Materiálový list

Zander W - CroMo 9

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 21952-A : W CrMo9Si AWS 5.28 : ER80S-B8
W.NR.:	1.7388
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	X12CrMo9 1(1.7386); GX12CrMo 10-1; X9CrMo91;X12CrMo91 V; X12CrMo10-1 (1.7389); X9CrMo9-1; X7CrMo9-1; GS-12CrMo10-1; X12CrMo91V;
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování 9%Cr 1%Mo žáropevných ocelí. Pracovní teploty do 600 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,07	0,55	0,45	9	≤ 0,3	1	≤ 0,3	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
				RT	- 20 °C
SR : žíhání na odstranění pnutí	600	720	24	80	40

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo9W12-3	1,2 mm	kg box
CrMo9W16-3	1,6 mm	5 kg box
CrMo9W20-3	2,0 mm	5 kg box
CrMo9W24-3	2,4 mm	5 kg box
CrMo9W32-3	3,2 mm	5 kg box