

Ceweld Ultra Clean III

Strana 1/2

SKUPINA:	Nelegované a nízkolegované oceli
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Nepoměděný plný drát pro svařování ocelí s mezí kluzu do 460 MPa
NORMY:	EN ISO 14341-A : G 46 5 M21 4Si1, 14341-A: G 42 4 C1 4Si1 AWS A 5.18 : ER 70S-6
W.NR.:	1.5130
CERTIFIKACE:	CE, TÜV: 20200, DB: 42.206.04
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	Reh \leq 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1 (Mix gas M2, M3) 1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 až 1.0551 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1- P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65 Domex 315-460MC, MC Plus, ML

POUŽITÍ: CEWELD® Ultra Clean III lze univerzálně použít v ocelových konstrukcích nádrží, kotlů při stavbě lodí a potrubí...
Díky své metalurgické čistotě a obsahu niklu nižšímu než 1 % splňuje CEWELD® UltraClean III většinu norem NACE pro aplikace v oblasti kyselých plynů.
Stabilita oblouku je zlepšena speciálním povlakem, který také snižuje tření v hořáku přibližně o 50 % ve srovnání se svařovacím drátem s měděným povlakem. Svar je prakticky bez silikátů, což minimalizuje potřebu dodatečného opracování. CEWELD® Ultra Clean III nabízí vynikající rázové vlastnosti až do -60 °C díky analýze čistého svarového kovu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu
0,08	1,70	0,88	0,01	0,025	0,01

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]		
				0°C 170	-50°C 125	-60°C 112
AW po svaření	490	620	26			

F-nr 6

POLARITA: DC+

PLYN: M20, M21, C1

Ceweld Ultra Clean III

Strana 2/2

POLOHY:



PŘESUŠENÍ: N/A

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SG3S08C	0,8 mm	16 kg/cívka BS300
SG3S08DC	0,8 mm	250 kg/sud
SG3S10C	1,0 mm	16 kg/cívka BS300
SG3S10DC	1,0 mm	250 kg/sud
SG3S12DC	1,2 mm	16 kg/cívka BS300
SG3S12DC	1,2 mm	250 kg/sud