

Zander W - 2367

Strana 1/1

SKUPINA:	Nástrojové oceli
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný svařovací drát pro navařování a renovaci nástrojů pro tváření za tepla
NORMY:	EN ISO 14700 : S Fe3-50-gst
W.NR.:	1.2367
JINÉ:	DIN 8555 : WSG 3-GZ-50 ST
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	Oděr v kombinaci s vyššími teplotami.
POUŽITÍ:	Renovace a navařování dílů, které jsou vystaveny oděru v kombinaci s vyššími teplotami až do 550 °C. Nástroje pro tváření za tepla, rychlořezné nástrojové oceli, HSS, hliníkové lisovací formy, matrice, lisovací nástroje, řezné nástroje, nůžky, řezačky, nože, nůžky.








CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,30	0,70	0,50	5,00	4,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav

AW : po svaření

TVRDOST:	45-50 HRC
POLARITA:	DC-
PLYN:	M11
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
N2367W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
N2367W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
N2367W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
N2367W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
N2367W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box