

Zander S - 430 LNb

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
NORMY:	EN ISO 14343-A : ~18 LNb
W.NR.:	~1.4511
JINÉ:	EN ISO 14343-B : ~SS 430 LNb
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4512, 1.4510, 1.4526, 1.4509, uhlíková ocel (např. Fe 37), austenitické nerezové oceli (např. AISI 304).
POUŽITÍ:	Přídavný kov z feritické nerezové oceli s nízkým obsahem uhlíku, stabilizovaný niobem. Zlepšená odolnost proti mezikrystalové korozi a dobrá teplotní odolnost. Tato jakost je vyvinuta a navržena pro automobilový průmysl, pro výrobu výfukových systémů. Lze ji použít zejména pro: Svařování podobných feritických nerezových ocelí. Svařování heterogenních sestav včetně základních kovů z uhlíkové oceli a austenitické nerezové oceli; aplikace, kde je potřeba dobrá odolnost proti korozi a tepelné únavě.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb
max. 0,02	max. 0,60	max. 0,70	max. 18,3	max. 0,50	max. 0,50	max. 0,50	0,50

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

PLYN: M20, M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
430LNbS10Z	0,8 mm	cívka 15 kg
430LNbS10Z	1,0 mm	cívka 15 kg