Zander W - 4370

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 18 8 Mn AWS A5.9 : ER 307
W.NR.:	1.4370
JINÉ:	EN 14 700 : S Fe 10
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	Heterogenní spoje antikorozních CrNi ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými ocelemi, Mn oceli a ostatní austenitické nemagnetické oceli.Vhodné pro svařování spojů: ocelí s vysokým obsahem uhlíku a obtížně svařitelných ocelí, manganových ocelí, jako například:1.3401 (X 120 Mn 12). Kryogenních niklových ocelí, jako například: 1.5637 (10 Ni 14), 1.5680 (12 Ni 19). Mezivrstvy pro navařování.
POUŽITÍ:	Svařování austenitických Cr-Ni ocelí. Svařování heterogenních spojů. Svarový kov vysoce odolný proti tvorbě trhlin. Pro svařování uhlíkových ocelí s obsahem uhlíku do 0,6 %, svařování přechodové vrstvy mezi nelegovanými a legovanými ocelemi pod návary a jako návarový kov odolný vrypům a napětí. Mechanicky vytvrditelný. Kryogenní do -120 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,20	6,50	1,20	18,0	9,00	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 350	> 510	> 25	RT 70

TVRDOST:	Po navaření cca 190 [HB], po mechanickém zpevnění 400 [HB].
POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	

Zander W - 4370

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
307LW10Z	1,0 x 1000 mm	5 kg box
307LW12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
307LW16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
307LW20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
307LW24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
307LW32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box
307LW40Z	4,0 x 1000 mm	5 kg box
307LW50Z	5,0 x 1000 mm	5 kg box