

## Zander F - 814 G

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Návary a renovace
<b>METODA:</b>	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
<b>TYP:</b>	Plněná elektroda FCAW
<b>JINÉ:</b>	DIN 8555 : MF1-GF-45-PT
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweissttechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	ZANDER F-814 je plněná drátová elektroda, která vytváří vysoce odolný návar proti teple a tepelným šokům, který je obrobiteľný. Elektroda je určena pro údržbu nástrojů pro obrábění za tepla, zejména zápusťkových forem, a pro prodloužení jejich životnosti. Počet vrstev lze provést dle potřeby. Interpass teplota by měla být maximálně 250 °C. Předehřev by měl být zvolen podle základního materiálu.
<b>POUŽITÍ:</b>	Impaktorové lisovací nástroje, (šroubové) lisy, nástroje pro kování za tepla, nástroje pro stříhání atd.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ti	Fe
0,15	0,60	0,60	10,0	1,70	3,00	0,20	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$R_m$ [MPa]
AW : po svaření	1400 - 1600

<b>TVRDOST:</b>	44 - 48,5 (HRc )
<b>POLARITA:</b>	= (+)
<b>PLYN:</b>	I1, M 12, M13
<b>POLOHY:</b>	  

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
N814FG12Z	1,2 mm	15kg / BS300
N814FG16Z	1,6 mm	15kg / BS300
N814FG20Z	2,0 mm	15kg / BS300
N814FG24Z	2,4 mm	30kg / BS450
N814FG28Z	2,8 mm	30kg / BS450
N814FG32Z	3,2 mm	30kg / BS450