

Zander W - 4842

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14343-A : W 25 20
AWS A5.9 : ER 310

W.NR.: 1.4842

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: 1,4832 (G-X 25 CrNiSi 20 14), 1,4835 (X 9 CrNiSiNCe 21-11-2),
1,4837 (G-X 40 CrNiSi 25 12), 1,4840 (G-X 15 CrNi 25 20),
1,4841 (X 15 CrNiSi 25 20), 1,4845 (X 12 CrNi 25 21),
1,4762 (X 10 CrAlSi 25)

POUŽITÍ: Svařovací drát vyrobený z plně austenitické chromniklové oceli pro TIG svařování žáruvzdorných ocelí. Odolný proti okujím do 1050 °C. Není odolný vůči sirným plynům. Dobrá obecnou odolnost proti oxidaci, zejména při vysokých teplotách. Pro díly vystavené vysokému žáru - např. žíhací a kalící pece. Petrochemický průmysl.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,12	1,80	0,50	26,5	21,5	rest.

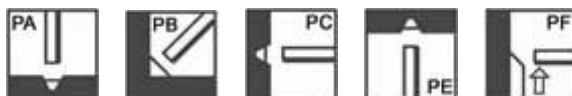
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	> 360	> 490	> 35

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



Zander W - 4842

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
310W10Z	1,0 x 1000 mm	5 kg box
310W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
310W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
310W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
310W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
310W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box
310W40Z	4,0 x 1000 mm	5 kg box
310W50Z	5,0 x 1000 mm	5 kg box