

Zander W - 4430

Strana 1/2

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L Si
AWS A5.9 : ER 316LSi

W.NR.: 1.4430

CERTIFIKACE: TÜV, DB

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: 1.4401 (X 5 CrNiMo 17 12 2),
1.4404 (X 2 CrNiMo 17 13 2),
1.4406 (X 2 CrNiMoN 17 12 2),
1.4408 (G-X 6 CrNiMo 18 10),
1.4420 (X 5 CrNiMo 18 11),
1.4429 (X 2 CrNiMo 17 13 3),
1.4435 (X 2 CrNiMo 18 14 3),
1.4436 (X 5 CrNiMo 17 13 3),
1.4571 (X 6 CrNiMoTi 17 12 2),
1.4573 (X 10 CrNiMoTi 18 12),
1.4580 (X 6 CrNiMoNb 17 12 2),
1.4581 (G-X 5 CrNiMoNb 18 10),
1.4583 (X 10 CrNiMoNb 18 12)

POUŽITÍ: Přidavný materiál pro svařování nestabilizovaných austenitických CrNiMo ocelí. Nízký obsah uhlíku zaručuje odolnost vůči mezikrystalické korozi, zvýšený obsah křemíku zajišťuje lepší slévatelnost.
Pro provozní teploty do 400 °C.
Kryogenní do -196 °C.
Vhodný pro potravinářský průmysl

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,03	1,80	0,95	19,0	12,5	2,70	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 320	> 510	> 25	RT 150	-196 °C 40

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



Zander W - 4430

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
316LSiW10Z	1,0 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW40Z	4,0 x 1000 mm	5 kg box
316LSiW50Z	5,0 x 1000 mm	5 kg box