

Zander W - 4462

Strana 1/2





SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 22 9 3 N L AWS A5.9 : ER 2209
W.NR.:	1.4462
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4347 (G-X 8 CrNi 26 7), 1.4417 (X 2 CrNiMoSi 19 5), 1.4460 (X 8 CrNiMo 27 5), 1.4462 (X 2 CrNiMoN 22 5), 1.4582 (X 4 CrNiMoNb 25 7). Pro kombinace: 1.4462 (X 2 CrNiMoN 22-5-3) s 1.4583 (X10 CrNiMoNb 18-12). 1.4462 (X 2 CrNiMoN 22-5-3) s P2356H/ P265GH/ S255H/ P2956H/ S355N/ 16Mo3.
POUŽITÍ:	Svařovací drát z CrNiMo oceli pro TIG navařování a spojové svary nerezových a feriticko-austenitických duplexních ocelí. Pro provozní teploty do 250 °C. Svarový kov má dusíkatou feriticko-austenitickou strukturu. Vysoká odolnost vůči korozi za mokra, důlkové korozi, korozi v mezerách a korozi pod napětím v médiích obsahujících H ₂ S a chloridy. Vhodný pro spojové svary mezi nelegovanou a nízkolegovanou a nerezovou ocelí a ocelolitinou.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
0,003	2,50	1,00	22,0	8,00	3,50	0,15	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 480	> 680	> 25	RT 80	-30 °C 60

POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	   

Zander W - 4462

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
4462W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
4462W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
4462W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
4462W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
4462W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box