

Zander W - 4015

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 17 AWS A5.9 : ER 430
W.NR.:	1.4015
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4057, 1.4059, 1.4740, 1.4742
POUŽITÍ:	Svařování a navařování 17% Cr ocelí, CrNi ocelí, vysokopevnostní martenzitické korozivzdorné oceli, odolné důlkové korozi, hydrokavitaci, žáruvzdorná do teplot 950°C. Návary armatur s pracovní teplotou do 500°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cr	Fe
0,6	0,8	17,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	> 360	> 540	> 20

TVRDOST: 240 [HB] po svaření, 150 [HB] po žhání 800 °C/1h

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
430W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
430W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
430W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
430W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
430W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box