

Zander NiCu R

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 14172 : E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti) AWS A5.11 : ENiCu7
W.NR.:	2.4366
JINÉ:	DIN 1736: EL-NiCu30Mn
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Monel 300, Monel 400, LC-Ni99,6, NiMn10, NiMn6, 2.4360, 2.4375, 2.4061, 2.4108, 2.4116, R405, alloy K500
POUŽITÍ:	Speciální bazická elektroda pro svařování slitin na bázi Ni-Cu a pro spojování Ni-Cu a Cu-Ni slitin, např. typu Monel. Navařování vrstev s vysokou odolností vůči korozi v prostředí jako např. mořská voda, petrochemický průmysl apod. Heterogenní spoje Ni-Cu slitin a nelegovaných ocelí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Cu	Ti	Fe
0,05	3,00	0,50	rest	30,0	0,70	1,00

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 260	> 480	> 32	-196 °C 90

POLARITA: DC+

OBAL: Bazický

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiCu7E25	2,5x350 mm	4 kg krabice
NiCu7E32	3,2 mm	5 kg krabice
NiCu7E40	4,0x450 mm	6 kg krabice